

Lavado Carpigiani

Guía rápida para el lavado de la
maquina Carpigiani.



Insumos para el lavado



Cepillo grande



Cepillos medianos



Escobillón Chico



Uña Metálica



Cubetas



Lubricante
Carpigiani



Fibra esponja
p-94



Guantes

Insumos para el lavado



Paño Blanco 3M



Paño Verde 3M



Contenedor
Policarbonato
con tapa



Sanitizante 16L
(3M)/ J-512
(Diversey)



Desengrasante
7L (3M)/ Suma
Break Up
(Diversey)

Extracción de la base láctea



Presiona el botón "Stop"



Temp.
5° a 6°

Presiona el botón "Agitación/bloqueo" hasta que aparezca "Agitad+Calenta"



Retira las mirillas



Girar
90°

Retira los tubos de inyección

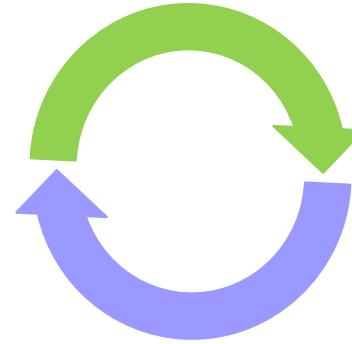
Extracción de la base láctea



Extrae la base láctea de una de las tolvas



Presiona el botón "Stop"



Repite los pasos para la tolva pendiente



Retira el contenedor con la base y resguarda

Lavado de las tolvas

Agrega 5 lt de agua tibia en cada tolva

Con la ayuda del cepillo grande talla las paredes

Baja las palancas y extrae el agua en una cubeta

Enciende el agitador para que la extracción sea mas rápida

Presiona el botón Stop

Repite los pasos la veces que sea necesario hasta que el agua salga limpia

1



2



3



4



5



Lavado de las tolvas



Retira los agitadores jalando hacia arriba y colócalos en un contenedor



Añade 3 lt de 7L/Suma Break Up en cada una de las tolvas y talla las paredes con un cepillo



Talla los orificios de los tubos de inyección con el escobillón chico



Baja las 3 palancas y extrae todo el químico en una cubeta



Una vez finalizada la extracción presiona el botón "Stop"

Recuerda que cada vez que extraemos liquido de la maquina debes presionar el botón "Agitador" para que sea mas rápido.

Enjuague de las tolvas



Agrega 5 lt de agua
en cada tolva



Presiona el botón
“Agitador”



Una vez terminada
la extracción
presiona “Stop”

Sanitización de las tolvas



Agrega 6 lt de 17L/
J-512 en cada tolva
y deja durante 10
min



Presiona el botón
“Agitador”



Una vez terminada
la extracción
presiona “Stop”

Lavado y desarmado de las piezas

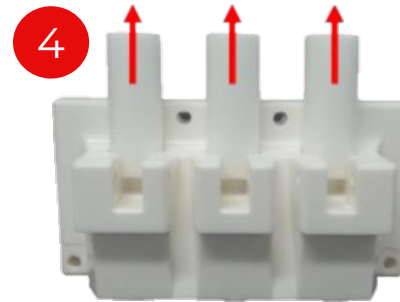
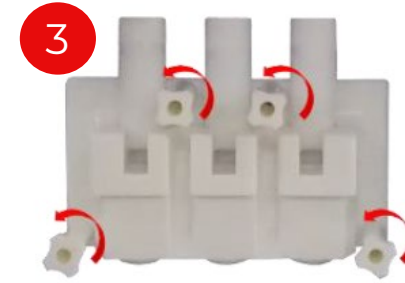
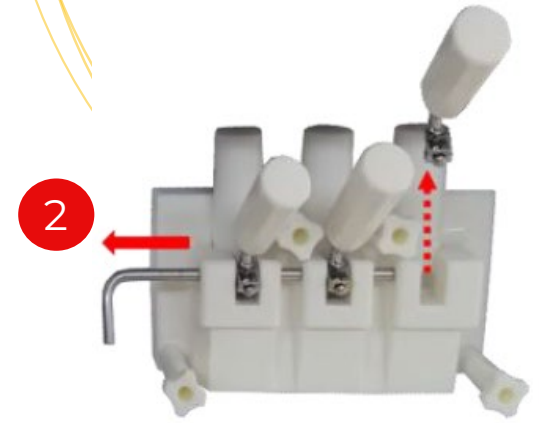
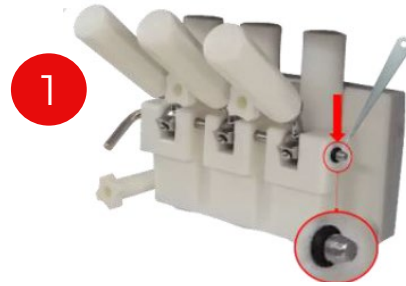
Retira el empaque del perno con la ayuda de la uña metálica

Desliza el perno hacia atrás para retirarlo y conforme se desliza el perno retira cada una de las palancas.

Gira los seguros de la puerta en sentido contrario a las manecillas del reloj hasta retirarlos

Jala la puerta hacia al frente para retirarla

Jala uno a uno los pistones hacia arriba para poder retirarlos de la puerta



Todas las piezas desarmadas deben colocarse dentro de un contenedor para evitar que se extravíen

Lavado y desarmado de las piezas

Retira uno de los batidores sosteniendo con tu mano para evitar rayar el interior del cilindro, repite lo mismo con el otro batidor

Humedece con un poco de agua el cepillo grande y talla el interior de los cilindros y seca con paño blanco

Retira la bandeja de goteo

Con ayuda de la uña metálica remueve todos los empaques de la puerta, tubos de inyección y los pistones sin quitarlos.

Una vez a la semana revisa el cajón de goteo lateral para su lavado.

6



7



8



9

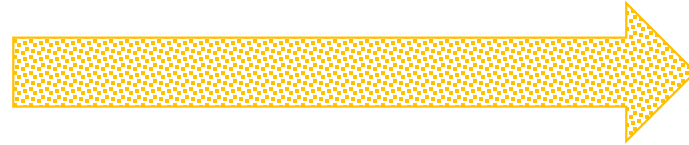


10



Lavado de piezas

Una vez desarmadas las piezas lleva todas a la tarja y lava con Desengrasante 7L/Suma Break Up y fibra esponja P-94, utiliza los escobillones chico y mediano para lavar los orificios y ranuras de las piezas



Una vez limpias todas las piezas sumerge en un recipiente grande todas las piezas en Sanitizante 16L/J-512 durante 10 min pasado este tiempo deja secar al aire libre.



Una vez sanitizadas todas las piezas debes utilizar guantes para su manipulación

Lubricación y armado

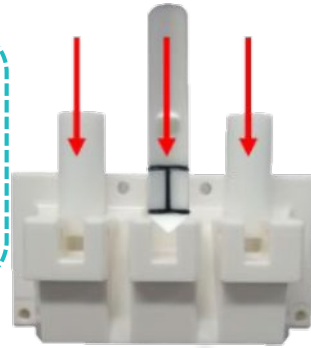


1 Coloca la bandeja de goteo en su lugar, lubrica todos los empaques y colócalos en su lugar correspondiente

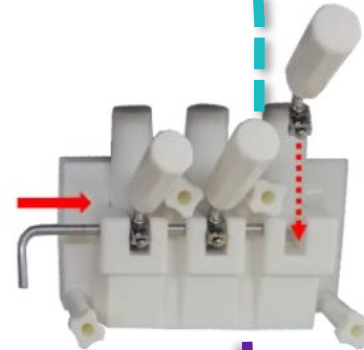


2 Inserta cada uno de los batidores sosteniendo con tu mano para evitar rayar el cilindro

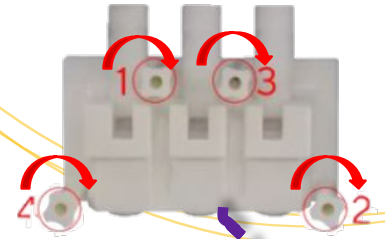
3 Insertar los pistones cuidando que el empaque doble quede en medio



4 Desliza el perno y al mismo tiempo coloca las palancas, al finalizar coloca el empaque del perno en el extremo

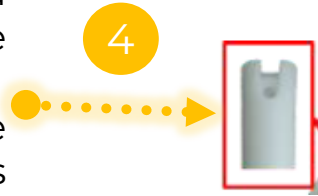


5 Coloca los seguros de la puerta de manera cruzada evitando que quede chueca.



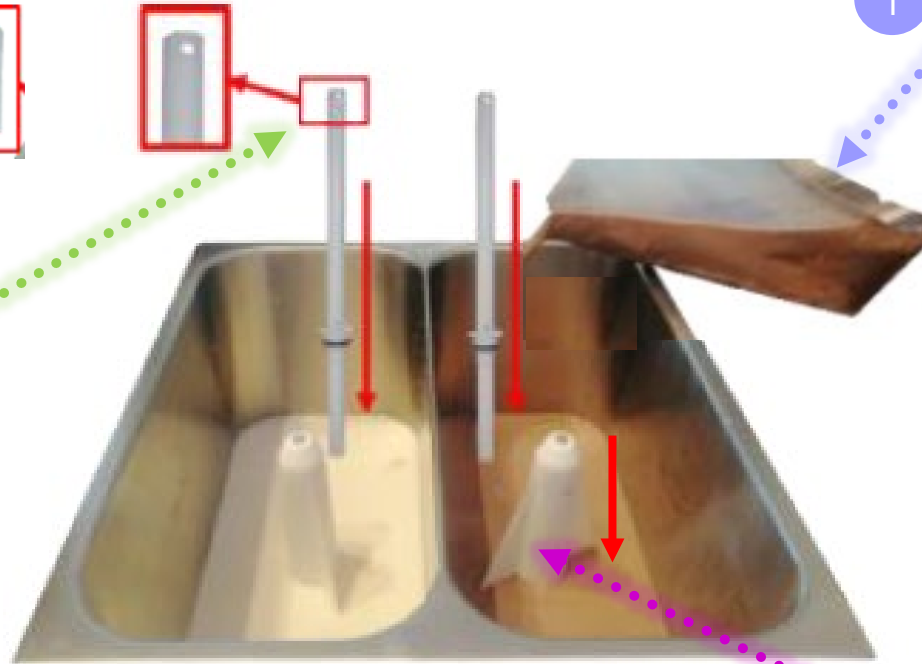
Colocación base láctea

Coloca la mirilla sobre los tubos de inyección asegurando que estén alineados los orificios centrales.



3

Inserta los tubos de inyección con el orificio medio hacia un costado de la tolva y gira 90° para que quede viendo hacia el frente.



Coloca 2 bolsas nuevas de base láctea en cada tolva y después la base que esta en resguardo.

1

2

Coloca los agitadores en su base y presiona hacia abajo.

Realiza el proceso de congelación del producto de acuerdo al proceso vigente

Proceso de lavado completado